

ГОДОВОЙ ПЛАН ЗАВЕРШЕН

Коллектив цеха № 10 20 декабря выполнил годовое задание на изготовление народного потребления детских колясок изготавлено 95,051 кузовов и 95,179 деревянных комплектов. До 1 января программа будет выпущена еще 2,000 изделий.

Под выполнением годового задания успешно поработали группы мастеров П. В. Абакшина, Н. М. Малькова, А. М. Корнюхин.

ИТОГИ НОЯБРЯ

На расширенном заседании профкома были подведены итоги работы предприятия за ноябрь. Месячный план завершен со следующими показателями: по валовой продукции — на 102,3 процента, по товарной — на 54,5, себестоимость продукции составляет 98,5 процента.

По первой группе цехов второе место присуждено коллективу цеха № 41. По условиям соревнования этот коллектив награждается денежной премией в сумме 70 рублей.

Хорошая работа отмечена коллективу цеха № 40.

Среди отделов второе место в соревновании завоевал коллектив центральной лаборатории. Он награжден денежной премией в сумме 40 рублей.

Хорошая работа отмечена отделу, где начальником т. Бабанин.

К ВЕТЕРАНАМ ВОЙНЫ

В целях подготовки к образованию в нашем городе Совета ветеранов войны городской комитет КПСС создал организационную группу, в состав которой вошли представители различных организаций и предприятий города.

На первом организационном заседании группы было принято решение в течение ближайшего времени провести учет всех ветеранов войны. На нашем предприятии работает немало участников Великой Отечественной войны. Вероятно есть участники революции, гражданской войны.

В цехах и отделах предприятий работают ветераны войны, имеющие заслуги в работе.

Ф. ДЫДЫШКО,

член организационной группы.

22 ДЕКАБРЯ СТРАНА ОТМЕТИЛА ДЕНЬ ЭНЕРГЕТИКА



Борис Иванович Тарунтаев — старейший мастер цеха № 21, один из ветеранов предприятия, проработавший здесь четверть века. Его группа поручается важнейшие монтажные работы. В своей производственной деятельности ему приходится сталкиваться с самой разнообразной техникой, требующей знаний и соответствующей подготовки: тут и высокое давление, и разные газы, и тепло, и холод. И в любом случае группа мастера Тарунтаева проводит монтаж с отличным качеством. Вот один пример: наладочная организация установила сроки монтажа объекта цеха № 16, которые не могли быть приняты предприятием. А группа Б. И. Тарунтаева выполнила эту работу в два раза быстрее и в три раза дешевле, чем требовало наладочная организация.

Борис Иванович — отличный воспитатель, он вырастил немало хороших слесарей. Много времени отдает Борис Иванович и общественной работе — он является членом цехового комитета.

С 1938 года работает на предприятии машинист цеха № 21 Александр Алексеевич Киселев. Скромный человек, имеющий очень большой производственный опыт, он пользуется авторитетом и уважением всех работников цеха. При его непосредственном участии производится монтаж сложного и уникального оборудования, прессов, мощных компрессоров, кислородной станции и т. д. И что особенно ценно в работе А. А. Киселева — это добротность, надежность.

Сейчас он работает машинистом в гидроаккумуляторной. Оборудование, которое он эксплуатирует со своим напарником тов. Макаровым, сам же и ремонтирует. У него не было случаев аварий, поломок. Чистота в помещении, отличное содержание оборудования — образец высокой культуры труда. Александру Алексеевичу уже немало лет, но это не становится помехой

ВПЕРЕД

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и дирекции предприятия.

№ 47 (574)

Пятница, 23 декабря 1966 года

Цена 1 коп.

Встречая год 50-й

По всей стране широким фронтом идет подготовка к достойной встрече славной даты — 50-летию Советского государства. На фабриках и заводах, в совхозах и колхозах, государственных учреждениях и учебных заведениях трудящиеся принимают повышенные обязательства, встают на трудовую вахту, претворяют в жизнь многочисленные мероприятия, улучшающие условия труда и быта советских людей.

Намечая проведение объемной и разнообразной подготовительной работы в связи с празднованием полувекового юбилея Советской власти, партийный комитет предприятия утвердил состав комиссии, в которую вошли представители различных служб. Комиссия разбита на подкомиссии, на каждую из которых возложены определенные задачи производственного,

агитационно-массового, культурно-просветительного, бытового и других профилей.

В частности, подкомиссия, которую возглавляет председатель профкома Н. Г. Беличенко, будет заниматься вопросами развернутого социалистического соревнования. Подкомиссия под руководством заместителя руководителя предприятия В. И. Березина должна заниматься вопросами улучшения быта трудающихя.

В планы работ комиссий входят — проведение различных смотров и конкурсов, агитационно-массовые мероприятия, улучшение наглядной агитации. Председателями остальных подкомиссий утверждены — заместитель руководителя предприятия К. М. Садовников, заместитель секретаря парткома С. Г. Заикин, начальник бюро отдела 27 В. А. Жигулин.

В ТРУДОВЫХ БУДНЯХ

Услугами этой станции мы пользуемся ежедневно, ежечасно. В любую минуту она связывает нас с любой точкой в городе или на предприятии, или с соседним городом. Все часы на перекрестках идут правильно благодаря ей. Гудок, оповещающий о начале и конце рабочего дня, тожедается по ее сигналу. Это — автоматическая телефонная станция.

АТС — мир сложнейшей, умной аппаратуры. Она вступила в строй в 1949 году и обслуживала всего 300 номеров. Сейчас она обслуживает в десятки раз больше. Центром этого мира является автозал, где автоматически обеспечивается вызов любого абонента. Все сложное хозяйство обслуживает бригада мастера В. С. Шмидкова. Этот коллектив пользуется доброй славой. В 1961 году, третья по счету на предприятии, бригада завоевала почетное звание «Коллектив коммунистического труда».

В ведении бригады В. С. Шмидкова находится, помимо автозала, кросс, электрочасовой щит, регулировочная, пункт международных переговоров. Каждое отделение имеет очень большое значение в жизни города и предприятия.

У каждого работника бригады есть свой личный план-обязательство, основное в нем — отличная работа на своем участке, овладение смежными профессиями. Последнее имеет особенно большое значение: работа телефониста очень сложна, требует отличного знания схем и многого из смежных профессий. Многие члены бригады, помимо работы

в автозале, могут обслуживать кросс, электрочасовой щит и т. д.

Вообще, показательным для всего коллектива АТС является постоянная учеба — техническая учеба, занятия в школе, вечернем техникуме, заочном институте.

В АТС есть одна характерная черта: здесь как-то особенно ясно видится преемственность в работе. Рядом с кадровыми опытными работниками трудится молодежь, недавно пришедшая на производство. Почти четверть века проработала здесь П. С. Куприянова, одна из лучших телефонисток города. Рядом с ней — телефонистка Е. Т. Тараканова, М. И. Токмакова, А. М. Жаркова, А. И. Ширяева, монтеры М. И. Кулагина, А. А. Шарова, Л. А. Козлова, регулировщица Л. С. Никифорова. Все они трудятся здесь давно и являются передовиками производства.

Кроме бригады мастера В. С. Шмидкова в хозяйстве АТС есть группа линейщиков и группа эксплуатации, которые возглавляют мастера тт. Гришин и Лапшинов.

Мастер Серафим Иванович Гришин, руководитель группы линейщиков, работает здесь уже 15 лет. Раньше его бригада выполняла все работы как на участке линейной связи, так и эксплуатационные работы. Несмотря на то, что АТС обслуживала всего 300 номеров, работы было достаточно — воздушные линии телефонной связи требовали постоянного осмотра, оборудование было далеко не новым. Но и сейчас работы не меньше — намного увеличилось количество аппаратурой, возросла телефон-

ная сеть (правда, кабели пролегли под землей).

В этой группе тоже очень много внимания уделяется учебе — занятия по повышению технического уровня для молодых рабочих проводятся каждый день. Молодежи в группе подавляющее большинство, но основным ядром коллектива являются кадровые рабочие, отдавшие производству более двадцати лет, — Г. М. Жаров, А. А. Бакин.

Бригаду, ведущую эксплуатационные работы, возглавляет молодой специалист, мастер Леонид Викторович Лапшинов. Основными задачами этой группы являются ремонт и профилактика всего оборудования в городе и на предприятии, коммутаторов, пожарная сигнализация и т. д. В бригаде 11 человек. Ее ветераном является самый опытный работник — Николай Иванович Куприянов. Без преувеличения можно сказать, что он один справлялся со всеми ремонтными работами, когда на АТС приходили молодые, неопытные ребята. А сейчас многие из этих ребят уже сами выполняют часть заданий, работают старательно и можно надеяться, что из них выйдет отличные специалисты, тем более, что им есть у кого учиться. Опытнейшим работником и отличным воспитателем является В. В. Липунов, кадровый связист. Суровой школой для него стала война, когда ему приходилось обеспечивать связь в самых разнообразных условиях.

Одной из самых интересных работ, которая проводится на АТС, является создание портативного усилителя на полупроводниках. Работает над ним Вячеслав Лепешкин. В этом году он окончил техникум связи. Дилеммой темой стало создание как раз такого усилителя. Сейчас работа подходит к концу — Вячеслав проводит отладку усилителя, который станет вскоре неотъемлемой частью всех спортивных состязаний, кроссов, пробегов, демонстраций.

Хочется отметить, что в улучшение работы АТС свой вклад вносят и рационализаторы. Для того, чтобы удовлетворить запросы жителей по установке телефонных аппаратов, рационализатором станции, старшим мастером Г. Ф. Кулагиным внесено предложение о применении блокираторов, это поможет уплотнить существующие телефонные линии и удовлетворить практически все запросы.

В. КОПТИЛОВ,
начальник АТС.
Литературная запись
Н. ЯРБА.



для него при участии в общественной работе, он является членом цехового комитета.

В День энергетика горячо приветствуем ударника коммунистического труда Александра Алексеевича Киселева!

СНИЖЕНИЕ ТРУДОЕМКОСТИ—ЗАДАЧА ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА ПРЕДПРИЯТИЯ



Расточник Леонид Петрович Евдокимов мастер высокой квалификации. У него, участника Великой Отечественной, вся трудовая биография связана с первым цехом. Здесь он приобрел рабочую профессию, стал квалифицированным специалистом.

На Леонида Петровича всегда можно положиться: любое задание он выполнит в срок и качественно.

САМАЯ КРОПОТЛИВАЯ РАБОТА

По всем производственным показателям коллектив цеха ежемесячно добивается хороших результатов. Цех перестал быть «узким местом» на предприятии, работа стала более производительной и ритмичной.

У нашего коллектива есть бесспорные достижения. Но подчас вся хорошая работа идет насмарку. Основное зло — низкая трудовая дисциплина. Общественные организации цеха, администрация прилагают немало усилий, чтобы изжить этот недостаток. Однако проводимая воспитательная работа не всегда приводит к желаемым результатам.

В цехе имеется определенная группа лиц, систематически нарушающих трудовую дисциплину и общественный порядок. К предупреждениям, выговорам, обсуждениям на группах они уже привыкли: с мнением товарищей считаются мало. К тому же в большинстве своем это безвольные люди. И, ступив однажды на скользкий путь, они уже не в состоянии справиться со своим недостатком — пьянством.

Тем более, что иногда при обсуждении на группах нет-нет да и найдется хоть одна сердоболливая душа, выступающая в роли защитника прогульщика или скандалиста.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

«ДОРОГОЙ ПИРОЖОК»

На территории предприятия от фабрики-кухни работают два буфета. В обычные дни этого вполне достаточно, но в субботу, когда рабочие не имеют обеденного перерыва, нужны дополнительные пункты питания.

Мы с большим желанием начали доброе дело по обеспечению пирожками, горячими котлетами, бутербродами в рабочее время, доставляя все это непосредственно к рабочим местам. Два года назад мы дали заявку на изготовление десяти тележек. В качестве образца были сразу же изготовлены четыре, две из них после первого же выезда вышли из строя, на двух работаем до сих пор, остальные так и не были сделаны.

Мы неоднократно напоминали, что прошли все сроки, а нам отвечали: «Сделаем. Подождите. Сначала основное производство...». На наш взгляд и то и другое одинаково важно. Какое мы создадим рабочим настроение, такова и отдача труда.

Давайте посмотрим, кто же виноват в создании «пиццерийской очереди». Работники фабрики-кухни выезжают на предприятие

В результате нам снова и снова приходится говорить об одних и тех же людях, разбирать одних и тех же нарушителей. А. Бенедиктов, А. Котов, А. Блинков, Н. Жуков, К. Борисов, В. Лесковы стали уже «штатными» прокурорами и дебоширами.

Большая опасность кроется еще и в том, что дурной пример может отрицательно повлиять на молодых. Недаром в числе нарушителей «ходят» недавние ученики В. Стрельников и Е. Романов.

Общественные организации цеха, администрация сейчас анализируют всю производственную и воспитательную работу в коллективе. Мы приняли решение обсудить все вопросы, связанные с нарушениями трудовой дисциплины и общественного порядка, на общечеховом собрании. Странно спросить с каждого, кто тянет коллегу назад.

Мы понимаем, что воспитательная работа сама кропотливая и упорная, но такая задача коллективу по плечу.

В. СЛЕПНЕВ,
секретарь партийной организацией.

С. ПОЧЕКАЕВ,
председатель цехкома.

Одной из важнейших задач коллектива предприятия является снижение трудоемкости, затрачиваемой на изготовление изделий.

Этот вопрос не может быть решен одним или несколькими подразделениями, начальником цеха или рабочими. Вопрос снижения трудоемкости является задачей всего коллектива предприятия, которую должны решать комплексно все подразделения и каждый работник в отдельности, какую бы должность он ни занимал.

Снижение трудоемкости является одним из основных факторов повышения производительности труда. Каковы же основные пути снижения трудоемкости? Четкое планирование; определение наивыгодной партии запуска; своевременное обеспечение необходимым материалом, инструментом; изготовление оснастки и специинструмента второй очереди, рассчитанных на выполнение работ рабочими малой квалификации; перевод на штамповку и точное литье максимального количества деталей; увеличение количества рационализаторских предложений и механизация трудоемких процессов; закрепление за рабочими определенной номенклатуры деталей, разработка и внедрение большого количества расчетно-технических норм и ряд других мероприятий.

Как же решается в настоящее время вопрос снижения трудоемкости на нашем предприятии? Цехам выдаются планы снижения трудоемкости, на основании которых составляются планы мероприятий. В разработке планов технические службы, как правило



КАНИКУЛЫ НЕ ЖДУТ

Зима в этом году наступила рано, уже второй месяц стоят крепкие морозы. Для всех зимних видов спорта погода отличная. Можно было бы только радоваться зимним забавам и удовольствиям. Но вот беда: во всем левобережье только одна ледяная площадка подготовлена в хоккейной коробке.

Кто же виноват в том, что сотни детей лишились возможности покататься и понграт на льду? Каток на стадионе был подготовлен три недели назад, работники стадиона сделали все возможное. И все старания пошли насмарку. Транспортный цех не выделил машину для очистки катка от снега. С каждым днем снега становится все больше и больше, теперь на катке можно устраивать лыжные гонки, а сотни лю-

до, не участвуют, и мероприятия, связанные с ними, не выполняются.

Работа технических служб в этом направлении носит характер контролирующего органа, а не инженерного.

Вследствие такого положения заданные цехам планы зачастую не выполняются, а если и выполняются, то без технического обоснования.

Цех № 1 в течение ряда лет находился в числе отстающих подразделений. Основная причина отставания заключалась в крайне недостаточном оснащении технологической оснасткой и инструментом.

Изготовление оснастки только первой очереди создало в цехе узкие места и не позволяло в какой-либо мере снижать трудоемкость. Оснастка второй очереди, как правило, не изготавливается. Отсутствовала систематическая, реально продуманная работа по переводу трудоемких деталей на штамповку и точное литье. Вследствие этого цех был вынужден зарабатывать мощности на обработку деталей из поковок, а полученнное литье обрабатывать по всей поверхности.

К верстаку подноожку, на нее ящик и только потом уже можно начинать работать... Идет трудный сорок второй. Им всем пятнадцать лет, первые месяцы они на заводе, и наравне со взрослыми сутками не выходят из цеха: «Все для фронта. Все для беды».

Николай Ефимович Нифедов (снимок слева) именно в те троиные годы получил рабочую закалку. В 1967 году он может отметить своеобразный юбилей: 25 лет на предприятии, 25 лет в первом цехе. Он один из тех, кем гордится не только цех, но и предприятие.

В паре с Николаем Ефимовичем работает его тезка, Николай Белов. (На снимке внизу). Они прекрасно сработались, выполняя один из сложнейших заказов. И хотя теперь чаще всего нет производственной необходимости работать вместе, они все равно выполняют задания вдвоем. Основа этой дружбы — доверие.



НА ЭКРАНЕ „ЮНОСТИ“

23—24—25 декабря. Новый художественный фильм «Бездна раздора» (Югославия). Начало сеансов в 15, 17, 19, 21 час.

26 декабря. Новый художест-

венный фильм «Цветы борьбы» (Польша). Начало сеансов в 17, 19, 21 час.

27 декабря. Новый художественный фильм «Заблудившиеся» (Мосфильм). Начало сеансов в 15, 17, 19, 21 час. Дети 15 лет не допускаются.

28 декабря. Новая кинодрама «Серая болезнь» (фильм). Начало сеансов в 19, 21 час.

29—30 декабря. Новый художественный фильм «Несколько классов» (Чехословакия). Начало сеансов в 15, 17 час.

31 декабря и 1 января. Цветной художественный фильм «Мечта моя». Начало сеансов в 15, 17, 19, 21 час.

М. ВЕЛИЧКО.

Редактор А. А. БУХАЕВ

ЗДЕСЬ